

## COMPOSICIÓN




Tablero base de partículas de madera con clasificación E1 recubierto con laminado de alta presión en ambas caras.

## APLICACIONES RECOMENDADAS








Componentes para mobiliario y decoración.

## CARACTERÍSTICAS DEL TABLERO BASE

### TOLERANCIAS DIMENSIONALES











	PROPIEDAD	VALOR	NORMA
	Largo y ancho	± 5 mm.	EN 324-1
	Espesor	± 0,3 mm.	EN 324-1
	Escuadría	2 mm.	EN 324-2

### PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS

	PROPIEDAD	ESPESOR (mm)			NORMA
		10-12	16-18	19-25	
	Densidad (kg/m <sup>3</sup> )	710 ± 30	670 ± 30	650 ± 30	EN 323
	Resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> ) – min.	0,40	0,35	0,30	EN 319
	Resistencia a la flexión (N/mm <sup>2</sup> ) – min.	11	11	10	EN 310
	Módulo de elasticidad (N/mm <sup>2</sup> ) – min.	1800	1600	1500	EN 310
	Humedad residual (%) – rango		5 - 13		EN 322
	Contenido en formaldehído E1 (mg/100g) – max.		8 mg.		EN 120
	Comportamiento frente al fuego (clase)		D-s2, d0		EN 13501-1

## CARACTERÍSTICAS DEL RECUBRIMIENTO

### PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS

	PROPIEDAD	VALOR	NORMA
	Resistencia a productos alimenticios	Conforme	UNE 56875
	Resistencia a productos de limpieza	Conforme	UNE 56875
	Adhesión del recubrimiento (% arrastre partículas)	100%	UNE 56875
	Variación del color a la luz	Conforme	UNE 56875
	Resistencia al rayado	Grado 3 / 2,5 N	UNE 56875
	Resistencia al agua	Conforme	UNE 56875
	Encolado de cantos (pieza canteada)	Conforme	UNE 56875
	Tolerancia dimensional (pieza canteada)	± 0,5 mm	ALVIC
	Tolerancia alabeo	2 mm / 1 m	ALVIC
	Diferencia de color máxima entre lotes	$\Delta E \leq 0,70$	CIELab D65/10°

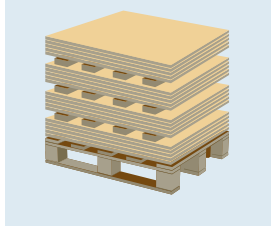
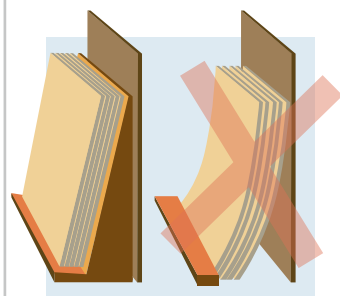
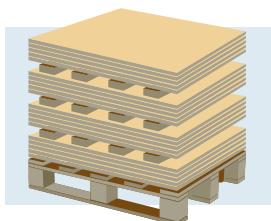
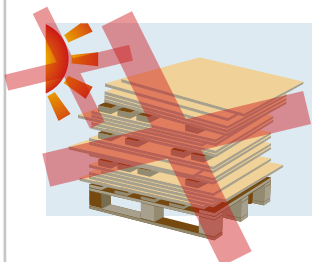
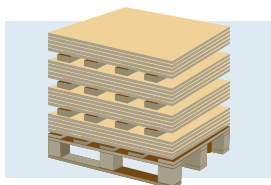
### EVALUACIÓN DE LOS DEFECTOS SUPERFICIALES

Las condiciones de evaluación para defectos superficiales son las siguientes:

1. Distancia de observación: 700 mm
2. Posición de la pieza: vertical (condiciones de instalación)
3. Iluminación: luz difusa de lámparas fluorescentes blancas (6500K)
4. Tiempo de observación: máximo 20 segundos

Se considerarán defectos no admisibles los superiores a 1,0 mm<sup>2</sup> que sean visibles en las condiciones anteriores.

## RECOMENDACIONES DE USO



### ALMACENAMIENTO

Los paneles o bandas deben ser controlados en su recepción para poder comunicar, a la mayor brevedad posible, cualquier incidencia sobre los mismos. Se debe evitar la exposición del producto a la luz del sol (radiación UV) y de otras fuentes de calor. Se debe conservar en un lugar ventilado.

Los rangos recomendados para las condiciones ambientales de almacenamiento y uso son las siguientes:

Temperatura: 10 °C - 40 °C

Humedad: 30% - 70%

### ALMACENAMIENTO HORIZONTAL

Los paneles o bandas no se deben colocar directamente sobre el suelo. Siempre que sea posible, se deben mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete y colocarlos todos en la misma posición para que mantengan una altura uniforme, con el objetivo de garantizar la planitud y evitar la deformación de los paneles o bandas. Para la longitud de 2750 mm se recomienda un mínimo de 4 soportes, distribuidos uniformemente.

En caso de apilar varios paquetes, hasta un máximo aconsejable de cuatro, los soportes de los distintos paquetes deben quedar alineados verticalmente para transferir el peso a los pisos inferiores sin deformar los paneles o bandas. Para proteger la superficie de los paneles o bandas es preciso utilizar tableros de protección inferiores y superiores.

### ALMACENAMIENTO VERTICAL

Aunque se debe evitar siempre que sea posible, el almacenamiento en vertical se puede realizar con una cantidad reducida de paneles o bandas. Para ello, se deben utilizar racks con superficie de apoyo para los tableros, de forma que impidan el alabeo de los mismos, y con una inclinación mínima de 10°.

### MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

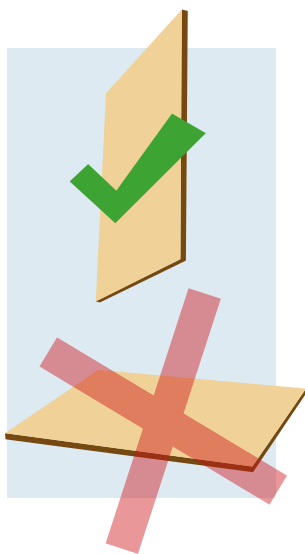
En la manipulación de los paneles o bandas es obligatorio el uso de guantes de protección y zapatos de seguridad para evitar lesiones. Durante el mecanizado de los paneles o bandas, se deben utilizar sistemas de aspiración adecuados y, si es necesario, mascarillas de protección para evitar la aspiración del polvo generado por el tablero.

Los paneles o bandas no deben ser arrastrados sobre ninguna superficie que pueda producir el deterioro de cualquiera de sus caras.

## RECOMENDACIONES DE USO

**LIMPIEZA**

Para la limpieza se recomienda el uso de un paño no abrasivo, humedecido con agua y jabón, y su secado inmediato posterior. En ningún caso se deben utilizar productos químicos agresivos como: disolventes, alcohol, amoníaco, etc.

**APLICACIONES**

Las características del producto lo habilitan para ser utilizado como plano de no trabajo.

La información recogida en este documento no exime al comprador, transformador, montador y/o usuario de su obligación de comprobar la compatibilidad del material con el uso y montaje que haya previsto.

**ACTUALIZACIÓN**

Este documento podrá ser modificado en cualquier momento por la empresa sin compromiso expreso de enviar dicha edición actualizada a todos los destinatarios iniciales. Para comprobar que se dispone de la última edición disponible se aconseja ponerse en contacto con el departamento de atención al cliente de Grupo Alvic.